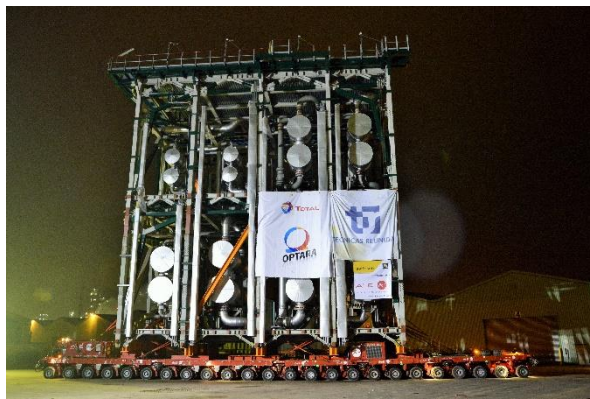


PRESS RELEASE

17 July 2015

**ALE AND AERTSSEN KRANEN WORK TOGETHER TO COMPLETE OPTARA PROJECT**

ALE and Aertssen Kranen have completed their scope for the Optara project, a nine month project involving the transportation of modules from Spain to Belgium and the installation of the main equipment modules for Tecnicas Reunidas.

As part of a joint venture with Aertssen Kranen, who were responsible for the lifting activities with mobile cranes, ALE worked with the Belgian crane specialist to provide the full solution for the client.

ALE organized the SPMT transportation and load-out operations at the client's fabrication yard in Tarragona, Spain, and then received the modules in the Port of Antwerp, Belgium, where lo-lo and ro-ro operations were performed. The modules were then transported 6km from the port to the refinery. Aertssen Kranen took care of all heavy lifting activities as from arrival at Antwerp's port until positioning at final rest at Total Refinery, including related engineering.

Once the main equipment modules arrived at the refinery, 16 were directly installed using SPMTs and the remaining modules installed by means of Aertssen's 650t Terex Superlift 3800 crawler crane (SL3800). Some of the modules were transported with an auxiliary steel structure measuring 6m high to directly install them at final height level, optimizing the construction civil works process. A total of 74 lifting operations were achieved considering all vessels and some of the modules, all within the scheduled timeframe and budget.

Two of the modules were the heaviest and biggest ever driven through Antwerp's public roads. Weighing 980t and 1,050t respectively, with dimensions of up to 26m in length, 16m wide and 32m high, these were transported to the refinery using 72 axle lines of SPMT.

The teams' hard work has been recognized by the client on different occasions and through this partnership ALE and Aertssen Kranen won Total's Contractor of the Month award for their HSQE efforts throughout the project.

Jose Angel Morquillas, ALE's Project Manager who coordinated the project, said: "This project really showcased ALE's service capabilities, providing the load-out, weighing, load-in, jacking, transportation and installation services.

“In addition to the technical variety of transportation and installation solutions, one of the greatest strengths of this project lies in ALE’s global workforce performance, from sales positions and operational crew to engineering and project management.

“The successful strategic partnership with Aertssen Kranen to carry out the construction lifting operations and conventional transportations, the enthusiasm for team work, and building on each other’s strengths together to solve the most of demanding of engineering problems, were fundamental to the project’s timely success and client satisfaction.”

Saskia Aertssen, General Manager of Aertssen Kranen, stated: “It was a pleasure working together with all parties involved. Both services of ALE and Aertssen Kranen were a perfect match which resulted in the finalisation to customer’s expectations: in time, according to budget and without lost time injuries. The strong connection with the industry, custom fit solutions and everlasting search for perfection leads to a long-term relationship with our customers. We thank everybody who helped achieving this result.”

The Optara project is part of Total’s €1 billion investment in its refining and petrochemical complex in Antwerp, Total’s second-largest and Europe’s third-largest refinery. The project will see the construction of a new unit and the conversion of an existing unit.

ENDS

Issued by PR departments of Aertssen Kranen and ALE.

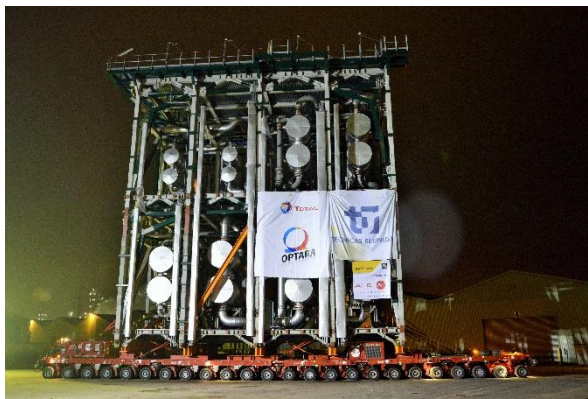
For more information on Aertssen Kranen, please contact Günther van Peer, Project Coördinator on +32 (0)3 561 00 06 or email gunther.van.peer@aertssen.be. For more information on ALE, please contact the ALE Press Office on +44 (0) 1889 272 545 or email s.maia@ale-heavylift.com or Sales Manager at ALE - Projects Yannick Sel on +32 474 55 03 77.

Image 1: Main fractionator brought under crane’s hook by ALE and lifted by Aertssen Kranen.

Image 2: The heaviest module, weighing 1,050t and measuring 24m x 11m x 23m, being transport.

Persbericht

17 juli 2015



ALE AND AERTSSEN KRANEN RONDEN SAMEN DE HEAVY LIFT SCOPE VOOR HET OPTARA-PROJECT AF

ALE en Aertssen Kranen hebben de heavy lift scope voor het Optara project afgerond. De gezamenlijke opdracht voor Tecnicas Reunidas bestond uit het transport van de modules vanuit Spanje naar België en de installatie ervan alsook van de hoofdcomponenten.

Als deel van de tijdelijke handelsvereniging met Aertssen Kranen, dewelke verantwoordelijk waren voor de hijswerkzaamheden met mobiele hijskranen, verzorgde ALE samen met de Belgische partner de logistieke oplossing voor de klant.

ALE organiseerde het SPMT-transport en verladingsoperaties op de fabriek van de klant in Tarragona (Spanje) en de ontvangst van de eenheden in de haven van Antwerpen. Eens aan land werden de modules 6 km over de Noorderlaan, de hoofdweg die door de Antwerpse Haven loopt, vervoerd tot aan de raffinaderij van Total. Aertssen Kranen stond in voor alle hijswerkzaamheden vanaf aankomst in de Antwerpse haven tot en met het plaatsen op hun finale locatie in de raffinaderij, inclusief de gerelateerde engineering.

Bij aankomst op de bouwplaats, werden 16 items rechtstreeks op de fundering geplaatst met behulp van het hydraulische systeem van de SPMTs. De resterende items werden door middel van een Terex rupskraan type Superlift 3800 (650 ton klasse) op hun plaats gehesen. Enkele items werden vervoerd met inbegrip van een 6m hoge stalen hulpstructuur teneinde het installatieproces en de civiele werken vlotter te laten verlopen. In totaal werden 74 hijsoperaties geteld, inclusief alle drukvaten. Alles binnen de vooropgestelde termijn en budget.

Opmerkelijk: 2 modules zijn bestempeld als grootste en zwaarste eenheden die ooit over de openbare weg in Antwerpen hebben gereden. Met gewichten van respectievelijk 980 ton en 1050 ton en afmetingen tot 26m lengte, 16m breedte en 32m hoogte, waren hiervoor 72 aslijnen type SPMT nodig.



Het harde werk van het gezamenlijke team werd diverse malen gelauwerd door de klant, waaronder de toekenning van het certificaat "Total's contractor van de maand voor HSEQ".

Jose Angel Morquillas, ALE's projectmanager die het project voor ALE coördineerde: "Dit project toonde ALE's mogelijkheden op het vlak van verladings, weging, inontvangstname, vijzelen, transporteren en installeren van modules."

"Bovenop de technische variëteit inzake transport en installatietechnieken, 1 van de grootste pluspunten in dit project is de globale aanpak, gaande van het verkoopnetwerk en operationele team tot engineering en projectorganisatie."

"De succesvolle strategische samenwerking met Aertssen Kranen voor het uitvoeren van de installatiehijswerken en conventionele transporten, het enthousiasme voor teamwork en het combineren van ieders sterke punten om tot de beste oplossingen te komen en de grootste problemen mits engineering te overwinnen, waren fundamenteel voor het tijdig opleveren en een grote klanttevredenheid.

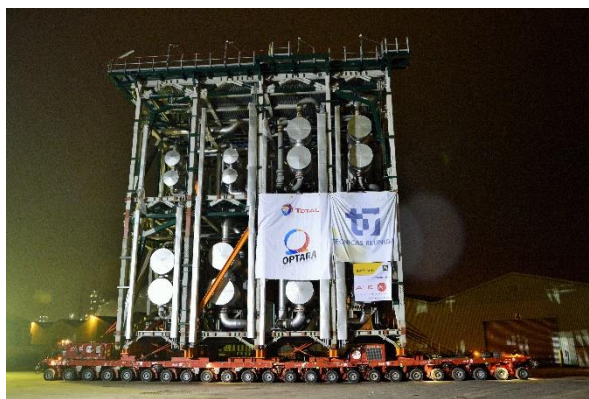
Saskia Aertssen, General Manager of Aertssen Kranen: "Het was een waar genoegen om met de betrokken partijen samen te werken. De diensten van ALE en Aertssen Kranen vulden elkaar perfect aan en voldeden met verve aan de verwachtingen van de klant: tijdige oplevering, volgens het vooropgestelde budget en met de grootste zorg voor veiligheid. De sterke band met de industrie, klantgerichte oplossingen en het doorgedreven streven naar perfectie, leidt tot langdurende relaties met de klanten. We wensen iedereen te bedanken die hebben meegewerkt tot het bereiken van dit resultaat."

Het Optara-project maakt deel uit van Total's € 1 miljard tellende investering in haar raffinaderij en petrochemisch complex in Antwerpen, Total's tweede grootste en Europa's derde grootste raffinaderij. Het project bestaat uit de bouw van een nieuwe eenheid en de ombouw van een bestaande eenheid.

EINDE

17 Julio 2015

ALE Y AERTSSEN KRANEN TRABAJAN JUNTOS EN LA REALIZACIÓN DEL PROYECTO OPTARA



ALE y Aertssen Kranen han completado su alcance del proyecto Optara, un trabajo realizado para Técnicas Reunidas, de 9 meses de duración, que ha incluido el transporte de módulos desde España hasta Bélgica así como la instalación de dichos módulos y del equipo principal en la refinería de Total.

Como parte de esta asociación con Aertssen Kranen, quien se encargó de las actividades de izado de los módulos, ALE trabajó con esta compañía Belga especialista en operaciones con grúas para dar un servicio completo al cliente.

ALE organizó el transporte terrestre mediante plataformas SPMTs, así como las operaciones de load-out en el muelle de fabricación del cliente en Tarragona y la recepción de los módulos en el puerto de Amberes, Bélgica, donde las descargas de los mismos se completaron mediante operaciones lo-lo y ro-ro. Una vez en Amberes, los módulos fueron transportados a lo largo de 6km desde el puerto hasta la refinería. Aertssen Kranen se hizo cargo de todas las actividades de izado desde la llegada al puerto de Amberes hasta la instalación en su posición definitiva.

Una vez que los módulos principales llegaron a la refinería, 16 de ellos fueron instalados directamente mediante las plataformas de transporte SPMTs y el resto de los módulos mediante una grúa de orugas de 650t de capacidad (SL3800). Algunos de los módulos fueron transportados con una estructura auxiliar de acero de 6 metros de altura para ser instalados directamente en su cota final, optimizando el proceso constructivo. Se llevaron a cabo un total de 74 operaciones de izado, incluyendo equipos para la refinería y algunos de los módulos, todo ello dentro del plazo y presupuesto previsto.

Dos de los módulos, con 980t y 1.050t de peso respectivamente y unas dimensiones de: 26m de largo, 16m de ancho y 32 de alto, resultaron ser los más pesados y a su vez de mayor tamaño transportados hasta el momento por las carreteras de Amberes. Para ello se utilizó un total de 72 ejes de SPMTs.



El esfuerzo y enorme trabajo desarrollado por todo el equipo del proyecto ha sido varias veces reconocido por el cliente y a través de esta asociación ALE-Aertssen ambas compañías se han hecho merecedoras del premio al mejor contratista del mes por su esfuerzo en el cumplimiento de las normas de seguridad y el respeto al medio ambiente a lo largo de todo el proyecto.

José Ángel Morquillas, responsable de proyecto de ALE, quien coordinó el proyecto en su totalidad, declaró: “Este proyecto es una buena muestra de la capacidad de servicio que ALE puede suministrar: load-out, pesaje, load-in, gateo, transporte e instalación”.

“Además de la variedad de soluciones técnicas aportadas en el transporte e instalación de equipos, una de las claves del éxito del proyecto radica en la coordinación y desarrollo global de sus distintas fases; desde el trabajo del departamento comercial y operaciones hasta la gestión del proyecto pasando por la dirección de ingeniería.”

“El acierto estratégico que ha supuesto la asociación con Aertssen Kranen en la realización de las operación de izado y los transportes convencionales, sumado al entusiasmo por el trabajo en equipo a la hora de proporcionar juntos soluciones de ingeniería ha sido fundamental en el cumplimiento de los plazos y en la satisfacción del cliente.”

Saskia Aertssen, Director General de Aertssen Kranen, declaró: “ha sido un placer trabajar junto con todos los que estuvimos involucrados en este proyecto. ALE y Aertssen Kranen ha formado un equipo perfecto que ha cumplido con todas las expectativas del cliente: en plazos, presupuesto fijado y sin penalizaciones. El profundo conocimiento del sector, las soluciones hechas a medida del cliente y la búsqueda del perfeccionismo en el trabajo nos conduce a una relación a largo plazo con nuestros clientes. Damos gracias a todos los que participaron con nosotros en este proyecto ayudándonos a conseguir este gran resultado.”

El proyecto Optara forma parte de una inversión de 1 billón de euros que Total ha realizado en su refinería y complejo petroquímico de Amberes, la segunda más grande de esta compañía y la tercera más grande de Europa. El proyecto verá la construcción de una nueva unidad y la conversión de una de las unidades existentes.

FIN